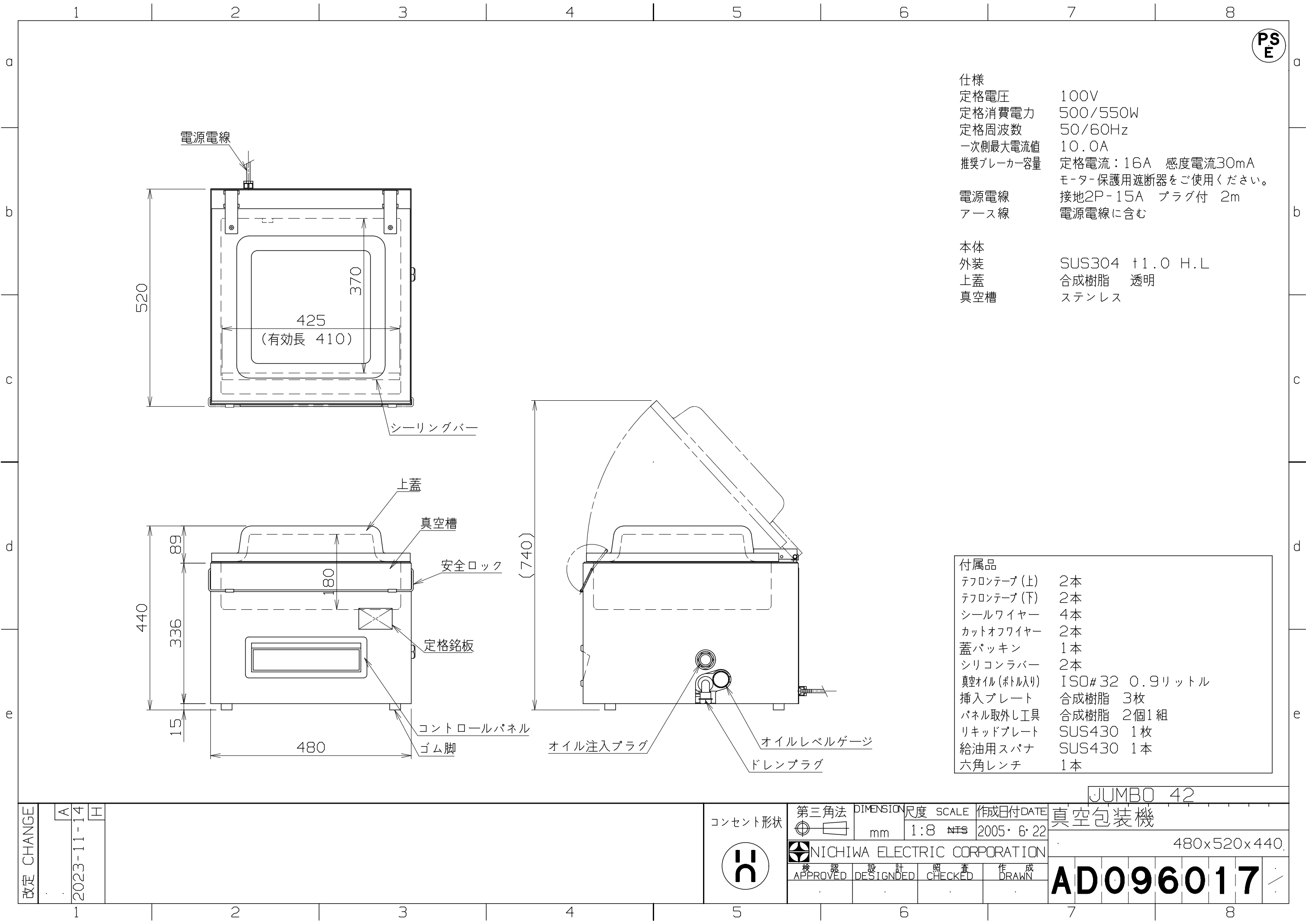




仕様	
定格電圧	100V
定格消費電力	500/550W
定格周波数	50/60Hz
一次側最大電流値	10.0A
推奨ブレーカー容量	定格電流：16A 感度電流30mA モーター保護用遮断器をご使用ください。
電源電線	接地2P-15A プラグ付 2m
アース線	電源電線に含む
本体	
外装	SUS304 +1.0 H.L
上蓋	合成樹脂 透明
真空槽	ステンレス

付属品	
テフロンテープ (上)	2本
テフロンテープ (下)	2本
シールワイヤー	4本
カットオフワイヤー	2本
蓋パッキン	1本
シリコンラバー	2本
真空オイル (ボトル入り)	ISO# 32 0.9リットル
挿入プレート	合成樹脂 3枚
パネル取外し工具	合成樹脂 2個1組
リキッドプレート	SUS430 1枚
給油用スパナ	SUS430 1本
六角レンチ	1本

改定 CHANGE

A

2023-11-14

H

コンセント形状

第三角法

DIMENSION

mm

尺度

SCALE

1:8

作成日付

DATE

2005・6・22

NICHIWA ELECTRIC CORPORATION

検査

設計

照査

作成

APPROVED

DESIGNED

CHECKED

DRAWN

JUMBO 42

真空包装機

480x520x440

AD096017